

# Delamination (Abheben der Decklage)

**Delamination ist in der Praxis auch als „Blasenrupfen“ bekannt. Dabei wird durch verschiedene negative Einflüsse der Karton zwischen Decke und Schonschicht oder zwischen Schonschicht und Einlage blasenförmig gespalten.**

## Problem

### Druckfarbe ist zu zügig (= klebrig)

Delamination kann bereits im druckenden Farbwerk bei der Farbspaltung im Abreißwinkel des Druckbogens auftreten (siehe Zeichnung).

### Druckfarbe schlägt zu schnell weg, dadurch Rupfen an den Folgewerken

(verstärkt bei Reihenbauweise), da die Farbe schon zu klebrig ist.

### Kartonoberfläche ist zu kalt (unter 18° C)

Messung mittels Stechhygrometer mit Temperaturanzeige.

### Druckmaschine ist zu kalt

Bei Tagesanlauf oder nach einem längeren Stillstand kann kurzfristig partielles „Blasenrupfen“ auftreten. Dies verschwindet nach einigen Bögen.

### Gummitücher sind zu klebrig

z.B. alte Gummitücher, ungeeignete Gummituchwaschmittel und Gummituchregenerate. Falsch angewendete Gummituchwaschmittel.

### Kartonlagenfestigkeit ist zu niedrig

## Abhilfe

### Druckfarbe (kurzfristig an Druckmaschine)

5 - 10 % Drucköl oder Verdünnungspaste „Tack Reducer“ beibehalten. Achtung: Punktzuwachs!

### Druckfarbe (langfristig vom Farblieferanten)

weniger zügig einstellen. Farbserien für Kartondruck einsetzen

### Druckmaschine (bedingt möglich)

- Wasserführung geringfügig erhöhen, Farbe wird weicher
- Druckbeistellung so weit wie möglich reduzieren
- Druckgeschwindigkeit zurücknehmen

### Druckfarbe (kurzfristig an Druckmaschine) siehe oben

### Druckfarbe (langfristig vom Farblieferanten) siehe oben

- Bei zu geringem Farbfilm Transparentweiß beifügen

### Karton im verpackten Zustand der Drucksaaltemperatur anpassen

Im Winter kann dies mehrere Tage dauern. Idealtemperatur: 18 – 22°C

### Wenn vorhanden, Farbwerktemperierung nützen,

sonst Maschine im Leerlauf oder mit Makulatur kurz „warmlaufen“ lassen.

### Gummitücher gegen neue, weniger klebrige austauschen

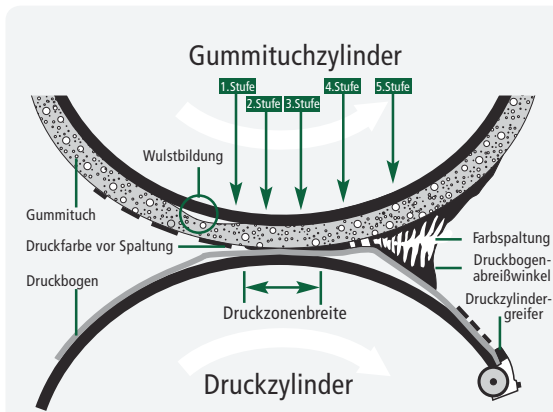
- Einsatz anderer schnell freigebender (Quick release) Gummitücher
- Waschmittel und/oder Regenerat austauschen
- Waschmittel nach Herstellerangabe anwenden

### Druckfarbenzügigkeit speziell in den ersten Werken durch

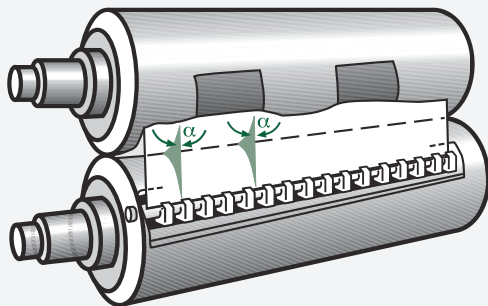
Zugabe von „Tack Reducer“ reduzieren, siehe oben

### Kartontemperatur überprüfen und notfalls durch einen Leerlauf „aufheizen“. Druckgeschwindigkeit verringern

### Kartonaustausch, wenn alle aufgeführten Maßnahmen das Problem nicht lösen



Bildung des Abreißwinkels  $\alpha$  zwischen Druckbogen und Gummidrucktuch.



Je nach Beschaffenheit der Gummituchoberfläche, des Farbübertragungsverhaltens, des Farb-/Wasserverhältnisses der Kartonoberfläche und der Druckgeschwindigkeit ergeben sich unterschiedliche Abrisswinkel des Druckbogens.