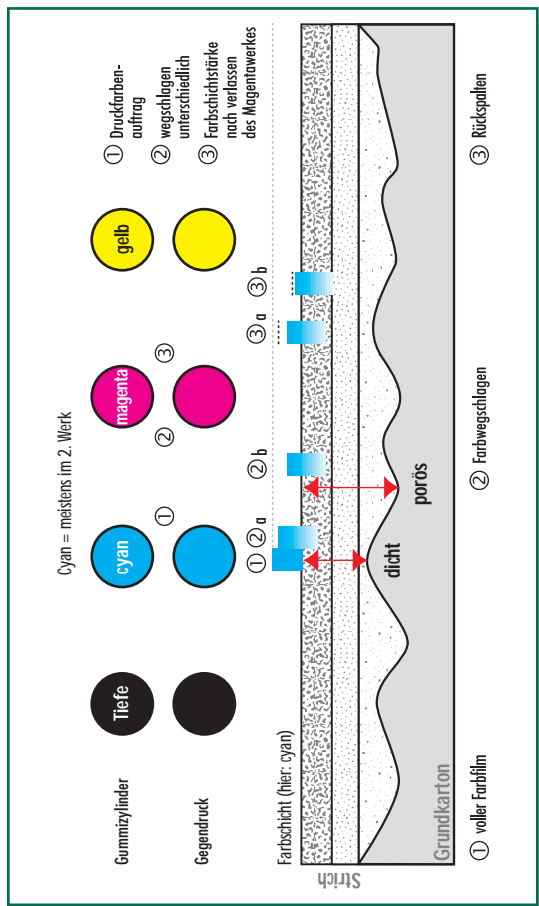


RÜCKSPALTMOTTLING

(Back-trap-Mottling)



Oftmals entstehen solche Mottlingeffekte aus dem Zusammenspiel mehrerer ungünstiger Faktoren, es ist selten nur ein Parameter für einen Mottlingeffekt verantwortlich.

Problem	Abhilfe
Druckmaschine Maschinen in Reihenbauweise sind anfälliger für Back-Trap-Mottling. Druckbeistellung zu hoch.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ Ausweichen auf einen anderen Maschinentyp. ➔ Druckbeistellung anpassen.
Druckfarbe Blaue Farbtöne mit zum Teil hoher Flächendeckung können auffallendes Mottling erzeugen, weil das menschliche Auge sensibel auf Variationen dieser Farbtöne reagiert. Back-Trap-Mottling tritt am häufigsten an Farben auf, die in den ersten beiden Druckwerken platziert sind. Schnell wegschlagende Druckfarben und schlecht aufeinander abgestimmte Farben verstärken das Mottling. Zusätzlich spielt die Farbreihenfolge eine große Rolle bei der Entstehung von Mottling.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ Anpassung der Farbreihenfolge bei erkanntem Mottling. D.h. kritische Farben möglichst weit an das Ende der Farbreihenfolge legen. ➔ Zügigkeiten der Farben aufeinander abstimmen. Rat des Farblieferanten einholen. ➔ Grundregel Raster vor Fläche bei der Belegung der Druckwerke beachten. ➔ Schnell wegschlagende Farben durch Anti-Mottling Farben ersetzen oder durch Zugabe von Transparentweiß Farbwegschlag verzögern. ➔ Freies Druckwerk zum Vordruck mit Firnis nutzen.
Gummitücher Nicht planparallele oder alte und poröse Gummitücher fördern Back-Trap-Mottling.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ Auswechseln der vorhandenen Drucktücher. ➔ Einsatz anderer Drucktuchtype. ➔ Auswechseln der Gummituchunterlagen.
Karton Eine stark strukturierte Formation (Blattbildung) des Kartons, kann durch die mikroskopisch entstehenden Berge und Täler zu einem ungleichmäßigem Wegschlagen und Rückspalten der Druckfarben führen. Hier schlägt die Farbe an den Bergspitzen, wo sich weniger und stärker verdichteter Strich befindet anders weg, als an Stellen (Tälern) wo sich eine erhöhte Menge und weniger verdichtet Streichfarbe befindet. Eine ungewünschte Migration (Wanderung) von Bindemitteln im Strich, hervorgerufen durch Trocknungsprobleme in der Kartonmaschine, kann ebenfalls zu ungleichmäßigem Farbwegschlag und somit zu Back-Trap-Mottling führen.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ siehe ABHILFE Druckfarben. ➔ Ersatzmaterial einsetzen (evtl. von anderer Kartonmaschine). ➔ Sorte wechseln (z. B. andere Strichfolge). ➔ Technischen Service des Kartonherstellers hinzuziehen.