

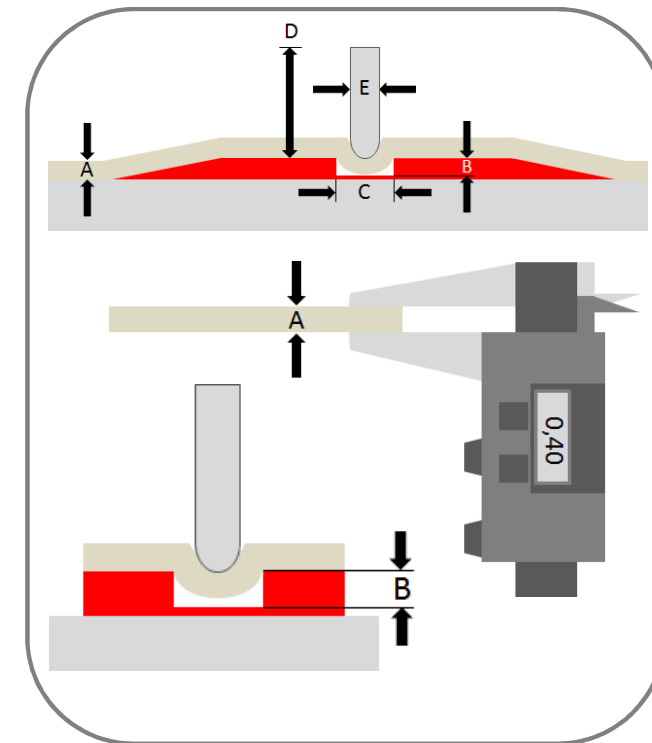
# Rillempfehlung WLC

## Mayr-Melnhof Karton

A Kartonstärke	B Rillkanaltiefe	C Rillkanalbreite		D Rilllinienhöhe		E Rilllinienbreite
		quer zur Laufrichtung	längs zur Laufrichtung	Matrizen	Rillzurichtungen	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/p
bis - 0,30	0,30	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	23,40	23,50	0,53 / 1,5
- 0,35	0,40	1,1 - 1,2	1,0 - 1,1	23,30	23,40	0,71 / 2
- 0,40	0,40	1,2 - 1,3	1,1 - 1,2	23,30	23,40	0,71 / 2
- 0,45	0,50	1,3 - 1,4	1,2 - 1,3	23,20	23,30	0,71 / 2
- 0,50	0,50	1,4 - 1,5	1,3 - 1,4	23,20	23,30	0,71 / 2
- 0,55	0,60	1,5 - 1,6	1,4 - 1,5	23,10	23,20	0,71 / 2
- 0,60	0,60	1,5 - 1,6	1,4 - 1,5	23,10	23,20	0,71 / 2
alternativ - 0,55	0,60	1,8 - 2,0	1,7 - 1,9	23,10	23,20	1,05 / 3
- 0,60	0,60	1,9 - 2,1	1,8 - 2,0	23,10	23,20	1,05 / 3
- 0,65	0,70	2,1 - 2,3	2,0 - 2,2	23,00	23,10	1,05 / 3
- 0,70	0,70	2,1 - 2,3	2,0 - 2,2	23,00	23,10	1,05 / 3
- 0,75	0,80	2,2 - 2,4	2,1 - 2,3	22,90	23,00	1,05 / 3
- 0,80	0,80	2,7 - 2,9	2,6 - 2,8	22,90	23,00	1,42 / 4
- 0,85	0,90	2,7 - 2,9	2,6 - 2,8	22,80	22,90	1,42 / 4
- 0,90	0,90	2,9 - 3,1	2,8 - 3,0	22,80	22,90	1,42 / 4
- 0,95	1,00	2,9 - 3,1	2,8 - 3,0	22,70	22,80	1,42 / 4
- 1,00	1,00	3,0 - 3,2	2,9 - 3,1	22,70	22,80	1,42 / 4

Höhe der Schneidlinien 23,80 mm

Bei Stanz-Rillplatten: Rilllinienhöhe 23,80 mm, Rillkanalbreiten = Werte (C), Rillkanaltiefe Wert (B) + 0,10 mm



A= Kartonstärke  
B= Rillkanaltiefe  
C= Rillkanalbreite  
D= Rilllinienhöhe  
E= Rilllinienbreite

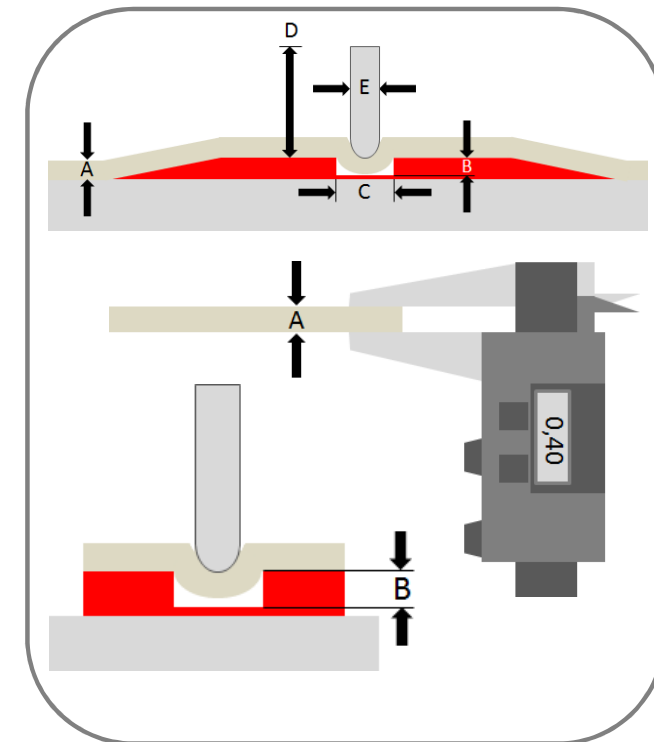
# Rillempfehlung FBB

## Mayr-Melnhof Karton

A Kartonstärke	B Rillkanaltiefe	C Rillkanalbreite		D Rilllinienhöhe		E Rilllinienbreite
		quer zur Laufrichtung	längs zur Laufrichtung	Matrizen	Rillzurichtungen	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/p
bis - 0,30	0,30	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	23,40	23,50	0,53 / 1,5
- 0,35	0,40	1,1 - 1,2	1,0 - 1,1	23,30	23,40	0,71 / 2
- 0,40	0,40	1,2 - 1,3	1,1 - 1,2	23,30	23,40	0,71 / 2
- 0,45	0,50	1,3 - 1,4	1,2 - 1,3	23,20	23,30	0,71 / 2
- 0,50	0,50	1,4 - 1,5	1,3 - 1,4	23,20	23,30	0,71 / 2
- 0,55	0,60	1,5 - 1,6	1,4 - 1,5	23,10	23,20	0,71 / 2
- 0,60	0,60	1,5 - 1,6	1,4 - 1,5	23,10	23,20	0,71 / 2
alternativ - 0,55	0,60	1,8 - 1,9	1,7 - 1,8	23,10	23,20	1,05 / 3
- 0,60	0,60	1,9 - 2,0	1,8 - 1,9	23,10	23,20	1,05 / 3
- 0,65	0,70	2,0 - 2,1	1,9 - 2,0	23,00	23,10	1,05 / 3
- 0,70	0,70	2,1 - 2,2	2,0 - 2,1	23,00	23,10	1,05 / 3
- 0,75	0,80	2,2 - 2,3	2,1 - 2,2	22,90	23,00	1,05 / 3
- 0,80	0,80	2,2 - 2,3	2,1 - 2,2	22,90	23,00	1,05 / 3
- 0,85	0,90	2,3 - 2,4	2,2 - 2,3	22,80	22,90	1,05 / 3
- 0,90	0,90	2,4 - 2,5	2,3 - 2,4	22,80	22,90	1,05 / 3
alternativ - 0,80	0,80	2,6 - 2,7	2,5 - 2,6	22,90	23,00	1,42 / 4
- 0,85	0,90	2,7 - 2,8	2,6 - 2,7	22,80	22,90	1,42 / 4
- 0,90	0,90	2,8 - 2,9	2,7 - 2,8	22,80	22,90	1,42 / 4

Höhe der Schneidlinien 23,80 mm

Bei Stanz-Rillplatten: Rilllinienhöhe 23,80 mm, Rillkanalbreiten = Werte (C), Rillkanaltiefe Wert (B) + 0,10 mm



A= Kartonstärke  
B= Rillkanaltiefe  
C= Rillkanalbreite  
D= Rilllinienhöhe  
E= Rilllinienbreite