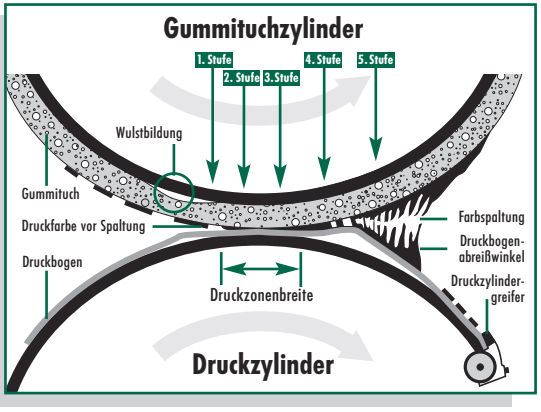
TECHNISCHE INFORMATION

DRUCKEN

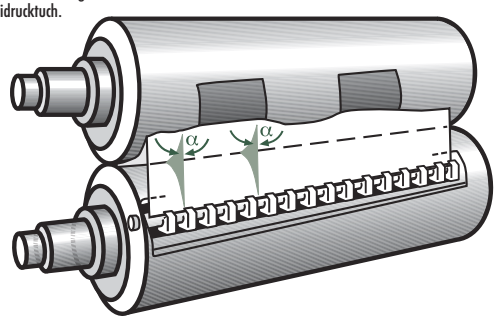
DELAMINATION

(Abheben der Decklage)

Delamination ist in der Praxis auch als „Blasenrupfen“ bekannt. Dabei wird durch verschiedene negative Einflüsse der Karton zwischen Decke und Schonschicht oder zwischen Schonschicht und Einlage blasenförmig gespalten.



Bildung des Abreißwinkels α zwischen Druckbogen und Gummidrucktuch.



Je nach Beschaffenheit der Gummituchoberfläche, des Farbübertragungsverhaltens, des Farb-/Wasserverhältnisses der Kartonoberfläche und der Druckgeschwindigkeit ergeben sich unterschiedliche Abrißwinkel des Druckbogens.

Problem	Abhilfe
Druckfarbe ist zu zügig (= klebrig) Delamination kann bereits im druckenden Farbwerk bei der Farbspaltung im Abreißwinkel des Druckbogens auftreten (s. Zeichnung).	**Druckfarbe (kurzfristig an Druckmaschine)** 5 - 10 % Drucköl oder Verdünnungspaste beimischen. Achtung: Punktzuwachs! **Druckfarbe (langfristig vom Farblieferanten)** weniger zügig einstellen. Heute mit verbesserten Farbrohstoffen bei guter Punktschärfe möglich. **Druckmaschine (bedingt möglich)** Wasserführung erhöhen, Farbe wird weicher. Druckbeistellung so weit wie möglich reduzieren. Druckgeschwindigkeit zurücknehmen.
Druckfarbe schlägt zu schnell weg, dadurch Rupfen an den Folgewerken (verstärkt bei Reihenbauweise), da die Farbe schon zu klebrig ist.	**Druckfarbe (kurzfristig an Druckmaschine)** siehe oben. **Druckfarbe (langfristig vom Farblieferanten)** siehe oben.
Kartonoberfläche ist zu kalt (unter 18° C) Messung mittels Stechhygrometer mit Temperaturanzeige.	**Karton im verpackten Zustand der Drucksaaltemperatur anpassen** Im Winter kann dies mehrere Tage dauern. Idealtemperatur: 18 – 22°C.
Druckmaschine ist zu kalt Bei Tagesanlauf oder nach einem längeren Stillstand kann kurzfristig partielles „Blasenrupfen“ auftreten. Dies verschwindet nach einigen Bogen und ist in der Regel tolerierbar.	**Kein Problem für Druckmaschinen mit Farbwerktemperierung** Sonst Maschine im Leerlauf oder mit Makulatur kurz „warmlaufen“ lassen.
Gummitücher sind zu klebrig z.B. alte Gummitücher, ungeeignete Gummituchwaschmittel und Gummituchregenerate. Falsch angewendete Gummituchwaschmittel.	**Gummitücher gegen neue, weniger klebrige austauschen** Einsatz anderer schnell freigebender oder eventuell geschliffener Gummitücher. Waschmittel und/oder Regenerat austauschen. Waschmittel nach Herstellerangabe anwenden.
Kartonlagenfestigkeit (IGT-Wert) ist zu niedrig	**Druckfarbenzügigkeit** speziell in den ersten Werken durch Zugabe von Drucköl oder Paste reduzieren, siehe oben. **Kartontemperatur** überprüfen und notfalls durch einen Leerlauf „aufheizen“. **Kartonaustausch**, wenn alle aufgeführten Maßnahmen das Problem nicht lösen.

02/00